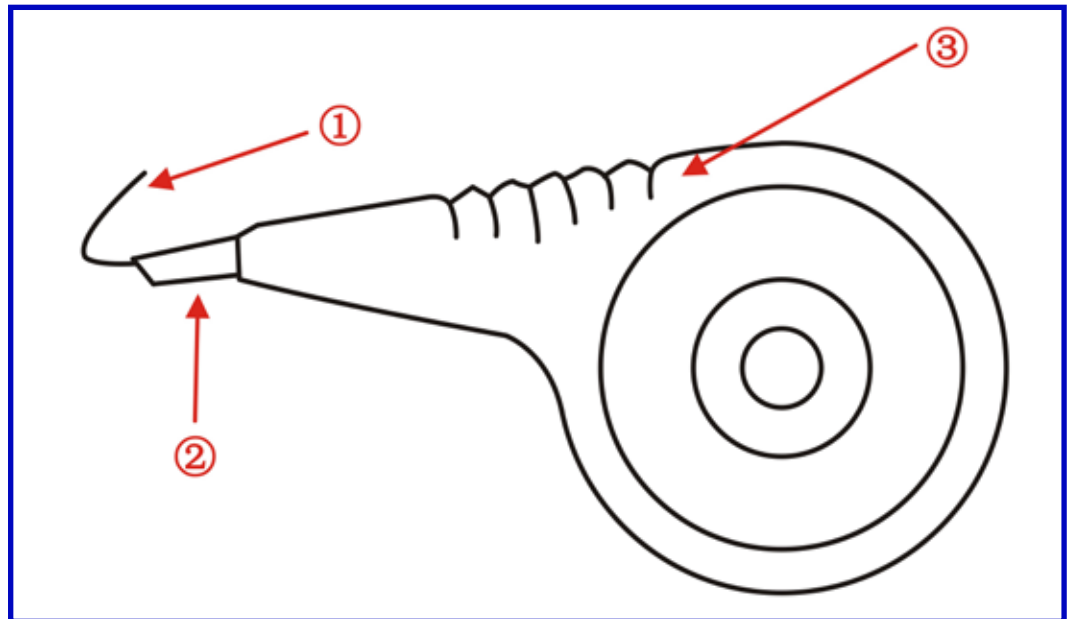


AUSMAN DESOLDERING WICK

AUSMAN ENTLÖTSAUGLITZE



After the development of the chem-wick and the no clean flux formula years ago, the desoldering wick has not been changed anymore. JAMA and AREXX have developed a ergonomic dispenser to keep the desoldering braid. This new ergonomic dispenser is much more user friendly than the regular dispenser. Also there is less waste of the braid (1), this has advantages for our environment. The ABS holder (3) and the metal tip (2) of the dispenser are non magnetic and ESD free. The no clean flux formula implies that not only the solder will be absorbed but also the flux.

Nach der Entwicklung der "chem-wick"-Entlötlitze und die "no clean"-Flussmittel vor einigen Jahren haben sich die Entlötlitzen kaum geändert. JAMA und AREXX haben einen ergonomischen Dispenser als Behälter für die Entlötlitze entwickelt. Der neue, ergonomische Dispenser ist benutzerfreundlicher als der standard-Dispenser. Zur Vermeidung von Umweltschäden wurde auch die Abfallmenge an Entlötlitze (1) verringert. Der ABS-Behälter (3) und die Metallspitze (2) des Dispensers werden aus nicht magnetischem Material gefertigt und sind elektrostatisch geschützt. Das "no-clean"-Attribut für das Flussmittel bedeutet, dass die Entlötlitze nicht nur das Lötzinn, sondern auch das Flussmittel absorbiert.

Technical specifications:

Free oxygen copper braid
Free washing no clean formula Flux
ESD FREE ERGONOMIC HOUSING
Braid length 2 meter
Braid width 1.7mm or 2.6mm


Technische Spezifikationen:

Entlötlitze aus reinem Kupfer
"noclean"-Flussmittel, das ein Waschen nach dem Lötvorgang überflüssig macht.
ESD-FREIER, ERGONOMISCHER BEHÄLTER
Entlötlitze-Länge 2 Meter
Entlötlitze-Breite 1.7mm oder 2.6mm

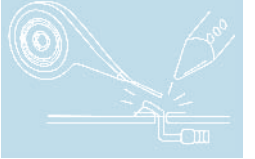
AUSMAN DESOLDERING WICK

AUSMAN ENTLÖTSAUGLITZE

Desoldering *When you made a soldering failure, you can easily remove the mistaken component with wick.*

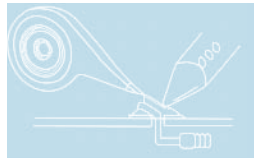


Put the soldering wick on the solder path. Heat the wick and the path with the soldering iron and the copper braid of the wick will suck the solder.

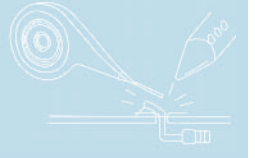


When the wick removed all the solder from the path, pull back the wick and the soldering iron simultaneously

Entlöten *Wenn wir beim Löten einen Fehler gemacht haben, können wir den Lötfehler mit Entlötsauglitze reparieren.*



Lege die Entlötsauglitze über der Lötverbindung. Erhitze die Litze und die Lötverbindung.



Ziehe den LötKolben und die Litze zurück sobald die Litze das Lötzinn aufgesaugt hat.

SAFETY DATA SHEET

Composition:	Copper and no clean Flux
Hazard classification:	R43 (EU directive 67/548/EEC/1999/45/EC)
Human Health hazards:	May cause sensation by skin contact
First aid;	In case of irritation by skin contact clean the skin with water and soap In case off contact with the eyes flush the eyes with water at least for 15 minutes and get medical attention.
Usage;	Only use the wick in an ventilated area and avoid contact with skin and eyes.
Fire and explosion;	Not considered as a product as a product presenting such risk
Warning;	KEEP OUT OF THE REACH OF CHILDREN!

Sicherheit-Datenblatt

Zusammensetzung:	Kupferlitzendraht mit Harzbeschichtung.
Gefahrgutklassifikation:	R43 (EU-Richtlinie 67/548/EEC/1999/45/EC)
Risiken für die Gesundheit:	Reizt die Augen, Atmungsorgane und die Haut.
Erste Hilfe-Maßnahmen;	Bei Reizungen nach einem Hautkontakt bitte die Haut mit Wasser und Seife reinigen. Die Augen sofort für mindestens 15 Minuten mit viel Wasser ausspülen. Danach sofort den Arzt aufsuchen.
Anwendung;	Bitte das Band nur in einem gelüftetem Bereich benutzen und Haut- bzw. Augenberührung vermeiden.
Feuer- und Explosionsgefahr;	Dieses Produkt gehört nicht zur Kategorie der feuer- und explosionsgefährdeten Materialien
Warnung;	HEBEN SIE DIESES PRODUKT AUßER REICHWEITE VON

