

■ **Rohrkabelschuhe, Cu 6 - 50 mm<sup>2</sup>**

Ausführung für Massivleiter



- Für Massivleiter z.B. nach VDE 0295 Klasse 1

**Eigenschaften**

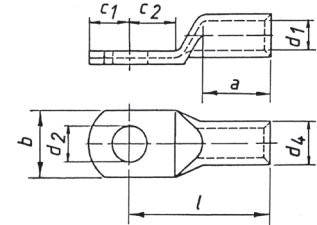
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Plane Auflagefläche durch spezielle Prägetechnik
- Präzise Endenbearbeitung zur einfachen Kabeleinführung
- Angepasste Rohrabmessung für Massivleiter

**Werkstoff**

- Cu gemäß EN 13600

**Oberfläche**

- galvanisch verzinkt



Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Anschl.- bolzen Ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/ 100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
6	M5	<b>SR65</b>	3,0	8	9,0	5,3	5	4,75	6,0	17,0	0,213	25
	M6	<b>SR66</b>	3,0	8	10,0	6,5	5	6,50	6,5	19,0	0,220	25
10	M6	<b>SR106</b>	4,0	9	10,0	6,5	6	7,00	6,5	19,0	0,300	25
	M8	<b>SR108</b>	4,0	9	14,0	8,5	6	8,50	9,5	22,0	0,320	25
16	M6	<b>SR166</b>	5,0	12	12,5	6,5	8	6,50	7,0	23,5	0,800	25
	M8	<b>SR168</b>	5,0	12	15,0	8,5	8	9,00	9,0	26,0	0,900	25
25	M6	<b>SR256</b>	6,2	15	14,0	6,5	10	7,50	7,5	30,0	1,560	25
	M8	<b>SR258</b>	6,2	15	16,0	8,5	10	10,00	10,0	32,0	1,700	25
35	M6	<b>SR356</b>	7,0	15	14,0	6,5	10	7,50	7,5	30,0	1,200	25
	M8	<b>SR358</b>	7,0	15	16,0	8,5	10	10,00	10,0	32,0	1,310	25
	M10	<b>SR3510</b>	7,0	15	18,0	10,5	10	12,00	12,0	34,0	1,570	25
50	M6	<b>SR506</b>	8,5	17	17,0	6,5	12	7,50	7,5	32,0	1,850	25
	M8	<b>SR508</b>	8,5	17	17,0	8,5	12	10,00	10,0	34,0	2,000	25
	M10	<b>SR5010</b>	8,5	17	19,0	10,5	12	12,00	12,0	37,0	2,130	25

► Werkzeug: siehe Tabelle Seite 48