

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die analoge Lötstation dient für die Durchführung von Lötarbeiten im Elektro- und Elektronikbereich in Verbindung mit diversen Weichloten (Blei-/Silberlot). Die Löttemperatur ist einstellbar, die Lötspitze ist wechselbar.

Die Lötstation ist nur zum Betrieb an der Netzspannung (230 V/AC, 50 Hz) geeignet.

Die Sicherheitshinweise sind unbedingt zu befolgen!

Eine andere Verwendung als zuvor beschrieben, führt zur Beschädigung dieses Produktes, darüber hinaus ist dies mit Gefahren, wie z.B. Kurzschluss, Brand, elektrischer Schlag etc., verbunden. Das gesamte Produkt darf nicht geändert bzw. umgebaut werden!

Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen, nationalen und europäischen Anforderungen. Alle erhaltenen Firmennamen und Produktbezeichnungen sind Warenzeichen der jeweiligen Inhaber. Alle Rechte vorbehalten.

Lieferumfang

- Lötstation mit LötKolben
- Ablageständer
- Schwamm
- Bedienungsanleitung

Symbol-Erklärungen



Das Symbol mit dem Blitz im Dreieck wird verwendet, wenn Gefahr für Ihre Gesundheit besteht, z.B. durch elektrischen Schlag.



Dieses Symbol weist Sie auf besondere Gefahren bei Handhabung, Betrieb oder Bedienung hin.



Das „Pfeil“-Symbol steht für spezielle Tipps und Bedienungshinweise.

Sicherheitshinweise



Bei Schäden, die durch Nichtbeachten dieser Bedienungsanleitung verursacht werden, erlischt die Gewährleistung/Garantie! Für Folgeschäden übernehmen wir keine Haftung!



Bei Sach- oder Personenschäden, die durch unsachgemäße Handhabung oder Nichtbeachten der Sicherheitshinweise verursacht werden, übernehmen wir keine Haftung! In solchen Fällen erlischt die Gewährleistung/Garantie!

- Aus Sicherheits- und Zulassungsgründen (CE) ist das eigenmächtige Umbauen und/oder Verändern des Produkts nicht zulässig. Zerlegen Sie es niemals!
- Das Produkt ist kein Spielzeug, es gehört nicht in Kinderhände! Verbrennungsgefahr! Kinder müssen ununterbrochen beaufsichtigt werden, wenn sie sich in der Nähe des Produkts aufhalten.
Bewahren Sie das Produkt für Kinder unzugänglich auf.
- Das Produkt darf nur an der Netzspannung betrieben werden (siehe Abschnitt „Technische Daten“). Versuchen Sie nie, das Produkt an einer anderen Spannung zu betreiben, dadurch wird es zerstört.
- Das Produkt ist in Schutzklasse I aufgebaut. Es darf nur an einer Netzsteckdose mit Schutzleiter angeschlossen und betrieben werden.
- Das Produkt ist nur für den Betrieb in trockenen, geschlossenen Innenräumen geeignet.
- Der Schwamm, der sich auf der rechten Seite der Lötstation in eine dafür vorgesehene Schwammablage einsetzen lässt, darf ausschließlich mit sauberem, kaltem Wasser angefeuchtet werden. Am Schwamm kann dann später die heiße Lötspitze von Flussmittelresten gereinigt werden.

Reinigen Sie die Lötspitze niemals an einem trockenen Schwamm!

Klopfen Sie Lötzinnreste an der Lötspitze nicht am Gehäuse der Lötstation ab!

Gießen Sie niemals Wasser direkt in die Schwammablage der Lötstation, sondern nehmen Sie den Schwamm heraus und feuchten Sie ihn dann mit Wasser an. Legen Sie ihn anschließend zurück in die Schwammablage.



- Verwenden Sie die Lötstation nicht in Räumen oder bei widrigen Umgebungsbedingungen, wo brennbare Gase, Dämpfe oder Stäube vorhanden sind oder vorhanden sein können! Es besteht Explosionsgefahr!
- Befestigen Sie keine Gegenstände an der Lötstation, decken Sie die Lötstation niemals ab, es besteht Brandgefahr!
- Verwenden Sie den LötKolben niemals zum Aufheizen von Flüssigkeiten.
- Löten Sie niemals an Bauteilen oder Bauelementen, die unter Spannung stehen. Schalten Sie vorher immer die Spannungen ab.
Vorsicht! Beim Anfassen oder beim Löten an Kondensatoren (oder ähnlichen Bauelementen) oder damit verbundenen Leitungen/Leiterbahnen kann es zu einem lebensgefährlichen elektrischen Schlag kommen! Kondensatoren können auch noch Stunden nach dem Abschalten der Betriebsspannung geladen sein!
- Je nach Werkstück bzw. Lötvorgang ist das Werkstück durch geeignete Spannvorrichtungen zu fixieren. Dadurch haben Sie beide Hände frei für den Lötvorgang.
- Halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber.
- Arbeiten Sie nur bei ausreichender Beleuchtung des Arbeitsplatzes.
- Sorgen Sie während dem Löten für eine ausreichende Belüftung. Löt- und Flussmitteldämpfe können gesundheitsschädlich sein.
- Nachdem Sie mit bleihaltigem Lötzinn gearbeitet haben, waschen Sie Ihre Hände gründlich ab.
Nehmen Sie Lötzinn nicht in den Mund, essen oder trinken Sie nicht während der Lötarbeiten.
- Tragen Sie beim Löten geeignete Schutzkleidung und eine Schutzbrille. Flüssiges Lötzinn, Lötspitzer usw. können zu schweren Verbrennungen oder Augenschäden führen!
- Verwenden Sie beim Löten niemals Lötöl, Löt säuren oder ähnliche Hilfsmittel. Diese führen zu einer schlechten Lötstelle, außerdem können sie die Lötspitze beschädigen. Setzen Sie vorzugsweise einen Löt draht mit Flussmittelsee (sog. Röhrenlot) ein.
- Greifen Sie beim Arbeiten mit dem LötKolben nicht über die fühlbare Griffbegrenzung am LötKolben. Verbrennungsgefahr!
- Löten Sie nur auf nicht-brennbaren Oberflächen. Achten Sie auf benachbarte Materialien, da diese durch die Hitze beschädigt werden können.
- Das Produkt darf keinen extremen Temperaturen, starken Vibrationen oder starken mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt werden.
- Schützen Sie alle Kabel vor Hitze, scharfen Kanten oder anderen Beschädigungen.
- Ziehen Sie den Netzstecker niemals am Kabel aus der Netzsteckdose.
- Wenn anzunehmen ist, dass ein gefahrloser Betrieb nicht mehr möglich ist, so ist das Produkt außer Betrieb zu setzen und gegen unbeabsichtigten Betrieb zu sichern. Lassen Sie das Produkt anschließend von einem Fachmann prüfen.
Es ist anzunehmen, dass ein gefahrloser Betrieb nicht mehr möglich ist, wenn:
 - das Produkt sichtbare Beschädigungen aufweist
 - das Produkt nicht oder nicht richtig arbeitet (austretender Qualm, hörbare Knistergeräusche, Verfärbungen am Produkt oder angrenzenden Flächen)
 - das Produkt unter ungünstigen Verhältnissen gelagert wurde
 - schwere Transportbeanspruchungen aufgetreten sind
- Lassen Sie das Verpackungsmaterial nicht achtlos liegen, dieses könnte für Kinder zu einem gefährlichen Spielzeug werden.
- In gewerblichen Einrichtungen sind die Unfallverhütungsvorschriften des Verbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften für elektrische Anlagen und Betriebsmittel zu beachten!
- Sollten Sie noch Fragen haben, die in dieser Bedienungsanleitung nicht beantwortet werden, so wenden Sie sich bitte an uns oder an einen anderen Fachmann.

Inbetriebnahme



Beachten Sie das Kapitel „Sicherheitshinweise“!

- Wählen Sie als Aufstellort für die Lötstation eine waagrechte, stabile, ausreichend große Fläche.

Schützen Sie hitzeempfindliche Oberflächen durch eine geeignete Unterlage. Stellen Sie die Lötstation niemals auf wertvolle Möbeloberflächen oder Böden, stellen Sie sie niemals auf einen Teppich. Halten Sie ausreichend Abstand zu brennbaren oder leicht entflammaren Gegenständen ein (z.B. Vorhänge).

- Stecken Sie den Ablageständer für den LötKolben seitlich in die Lötstation, so dass er fest fixiert ist.
- Nehmen Sie den Reinigungsschwamm zur Hand und feuchten Sie ihn mit klarem, kaltem Wasser an. Legen Sie ihn dann in die Schwammablage ein.



Füllen Sie niemals Wasser direkt in die Schwammablage ein!

- Stecken Sie den LötKolben in den Ablageständer ein, so dass der LötKolben nicht herausfallen kann.
- Verbinden Sie den Netzstecker mit einer ordnungsgemäßen Schutzkontakt-Netzsteckdose.
- Schalten Sie die Lötstation über den Netzschalter ein („I“ = Ein). Die Kontrollleuchte im Schalter muss nun aufleuchten.
- Stellen Sie am Drehregler die gewünschte Lötspitzentemperatur ein.



Für bleihaltiges Lot wählen Sie eine mittlere Einstellung. Für Silberlot muss dagegen eine höhere Temperatur gewählt werden.

Der LötKolben benötigt etwas Zeit, um auf die eingestellte Temperatur zu kommen. Warten Sie etwa 2 - 3 Minuten, bevor Sie den ersten Lötvorgang durchführen.

Wenn das Lot die Lötspitze berührt, sollte dieses schnell schmelzen. Steigt Rauch auf, so handelt es sich hier um das verdampfende Flussmittel, das sich im Inneren des Lots befindet.

Regeln Sie bei größeren Lötstellen die Temperatur nach oben, um den Lötvorgang schneller durchführen zu können.

Bei Arbeitspausen drehen Sie die Temperatur des LötKolbens zurück. Dies spart Energie und verlängert die Lebensdauer der Lötspitze.

- Stecken Sie den LötKolben beim Aufheizen und während den Lötpausen immer in den Ablageständer.



Bei Lötpausen oder auch vor dem Ausschalten der Lötstation ist darauf zu achten, dass die Lötspitze gut verzinnt ist.

Eine mechanische Beschädigung der Lötspitze zerstört die dort befindliche Schutzschicht und setzt damit die Lebensdauer stark herab.

- Achten Sie auf saubere Lötkontakte des Werkstücks. Verwenden Sie ausschließlich Elektroniklot. Säurehaltiges Lot kann die Lötspitze oder das Werkstück zerstören.
- Beim Lötvorgang erhitzen Sie die Lötstelle mit der Lötspitze und führen Sie gleichzeitig Lot zu.
- Nehmen Sie das Lot von der Lötstelle weg; anschließend nehmen Sie die Lötspitze von der Lötstelle.

Führen Sie den Lötvorgang zügig durch, da es andernfalls zu Beschädigungen des Werkstücks kommen kann (z.B. abgehobene Leiterbahnen, überhitzte Bauelemente usw.).

- Lassen Sie die Lötstelle abkühlen. Bis das Lot fest wird, kann es je nach Größe der Lötstelle etwa 1 - 2 Sekunden dauern. Bewegen Sie in dieser Zeit das eingelötete Bauelement oder Kabel nicht, da es andernfalls zu einer sogenannten „kalten Lötstelle“ kommt. Bei dieser sieht die Lötstelle mattsilber aus und bietet weder einen guten elektrischen Kontakt noch eine gute mechanische Fixierung.

Eine einwandfreie Lötstelle glänzt dagegen ähnlich wie Chrom.

- Säubern Sie die Lötspitze gelegentlich von Flussmittelresten am feuchten Schwamm. Streifen Sie die Lötspitze dazu nur kurz am Schwamm ab. Drücken Sie die Lötspitze nicht in den Schwamm, halten Sie die Lötspitze auch niemals zu lange an bzw. in den Schwamm, da dieser dadurch beschädigt wird.

- Nach Beendigung der Lötarbeiten stecken Sie den LötKolben in den Ablageständer ein. Schalten Sie dann die Lötstation aus (Schalterstellung „O“ = Aus). Die Kontrollleuchte im Schalter erlischt.

Der LötKolben braucht zum Abkühlen mindestens 10 Minuten. Fassen Sie in dieser Zeit weder die Lötspitze noch den Ablageständer an, Verbrennungsgefahr!



Bevor Sie die Lötstation aufbewahren, muss diese vollständig abgekühlt sein! Wird dies nicht beachtet, besteht Brandgefahr!

Wechsel der Lötspitze

Prinzipbedingt kommt es beim Lötvorgang zu einer mechanischen Belastung der Lötspitze. Dies führt dazu, dass die Lötspitze stumpf wird und so kein präziser Lötvorgang an kleineren Bauteilen mehr möglich ist.

In diesem Fall kann die Lötspitze gegen eine neue ausgetauscht werden. Diese ist jedoch nicht im Lieferumfang, sondern muss getrennt bestellt werden.

Gehen Sie zum Wechsel der Lötspitze wie folgt vor:

- Schalten Sie die Lötstation aus und lassen Sie den LötKolben vollständig abkühlen.
- Lösen Sie die geriffelte Überwurfmutter an der Lötspitze und nehmen Sie sie ab.
- Ziehen Sie die Lötspitze heraus.
- Setzen Sie eine neue Lötspitze ein.
- Stecken Sie die Überwurfmutter auf und drehen Sie diese vorsichtig fest. Wenden Sie dabei jedoch keine Gewalt an, verwenden Sie zum Festdrehen kein Werkzeug!

Wartung und Pflege

- Die Lötstation ist für Sie bis auf einen gelegentlichen Wechsel einer Lötspitze oder eines Schwamms wartungsfrei.
- Vor einer Reinigung ist die Lötstation auszuschalten und von der Netzspannung zu trennen, ziehen Sie den Netzstecker aus der Netzsteckdose.

Lassen Sie den LötKolben und die Lötstation dann ausreichend abkühlen.

- Äußerlich sollte die Lötstation nur mit einem sauberen, weichen, trockenen Tuch abgewischt werden.

Verwenden Sie auf keinen Fall aggressive Reinigungsmittel oder chemische Lösungen, da dadurch das Gehäuse angegriffen (Verfärbungen) oder die Funktion beeinträchtigt werden könnte.

- Die Lötspitze benötigt keine spezielle Reinigung. Es genügt, diese während einem Lötvorgang gelegentlich am feuchten Schwamm von Flussmittelresten oder überschüssigem Lot zu reinigen.

Bevor Sie die Lötstation ausschalten, muss die Lötspitze gut verzinnt werden. Dies beugt einer Korrosion der Lötspitze vor.

Tipps und Hinweise

- Die Lötspitze und die Überwurfmutter ist in regelmäßigen Abständen aus dem LötKolben zu entfernen (siehe „Wechsel der Lötspitze“), um zu verhindern, dass sich die Bestandteile durch die Hitzeeinwirkung mechanisch verbinden.
- Haben Sie noch nie mit einer Lötstation bzw. einem LötKolben gearbeitet, so empfiehlt es sich, zuerst entsprechende Lötübungen durchzuführen, bevor Sie sich an schwierigere Arbeiten heranwagen. Im Internet oder in entsprechender Fachliteratur finden Sie dazu geeignete Informationen.

Entsorgung



Entsorgen Sie das Produkt am Ende seiner Lebensdauer gemäß den geltenden gesetzlichen Bestimmungen.

Technische Daten

Betriebsspannung.....230 V/AC, 50 Hz

Leistungsaufnahme40 W

SchutzklasseI

Lötspitzentemperatur..... 150 °C bis 420 °C (mit Drehregler einstellbar)

Analogue Soldering Station "JLT-13", 40 W

Item no. 58 84 37

Intended use

The analogue soldering station is designed for soldering tasks in the electrical and electronic sector using different soft solders (lead/silver solder). The soldering temperature is adjustable, the soldering tip can be replaced.

The soldering station is suitable only for operation with a mains voltage (230 V/AC, 50 Hz).

The safety instructions must be observed at all times!

Any use other than that described above may damage the product. Moreover, this may give rise to hazards such as short-circuiting, fire, electric shock, etc. No part of the product may be modified or converted!

This product complies with the applicable national and European requirements. All names of companies and products are the trademarks of the respective owner. All rights reserved.

Contents

- Soldering station with soldering rod
- Holder
- Sponge
- Operating instructions

Explanation of the Symbols



The lightning symbol in a triangle is used to alert you to potential risks for personal injury, such as electric shock.



This symbol indicates specific risks associated with handling, function and use.



The "arrow" symbol indicates special tips and operating information.

Safety Instructions



The warranty will be void in the event of damage caused by failure to observe these safety instructions! We do not assume any liability for any consequential damage!



Nor do we assume any liability for material and personal damage caused by improper use or non-compliance with the safety instructions! The warranty will be void in such cases!

• The unauthorised conversion and/or modification of the product is not allowed for safety and approval reasons (CE). Never dismantle the product!

• The product is not a toy and must be kept out of the reach of children! Danger of burning!

Do not leave children alone in close proximity to the product.

Keep the product in a place inaccessible to children!

• The product may only be operated on the mains voltage (see section „Technical Data“). Never try to operate the product at another voltage as this will cause its destruction.

• The device is designed according to safety class I. It may be connected and used only at an earthed mains socket.

• The product is only intended for use in dry, indoor locations.

• The sponge, which can be inserted into a dedicated sponge holder on the right side of the soldering station, may be moistened only with clean, cold water. The sponge can later be used to clean the soldering tip from flux residues.

Never clean the soldering tip with a dry sponge!

Do not knock off flux residues of the soldering tin using the housing of the soldering station!

Never pour water directly into the sponge holder of the soldering station. Take the sponge out and then moisten it with water. After that, put it back into the sponge holder.



• Do not use the soldering station in spaces or in adverse ambient conditions, where combustible gases, vapours or dust are or may be present! There is a risk of explosion!

• Do not fasten any items to the soldering station; never cover the soldering station; there is a risk of fire!

• Never use the soldering rod to heat up liquids.

• Never work on electrical components that are powered up. Always switch off the power beforehand.

Caution! Touching or soldering at condensers (or similar components) or leads/cables connected to them, may result in a lethal electric shock! Condensers can be under power for hours even after switching off the power supply!

• Depending on the workpiece of the soldering method, the workpiece must be fixed in a suitable mounting device. This leaves both your hands free for the soldering process.

• Keep your workstation clean.

• Only work with sufficient lighting at your workstation.

• Ensure proper ventilation during soldering. Solder or solder flux can be harmful.

• Wash your hands thoroughly after working with brazing solder containing tin.

Do not put brazing solder into your mouth, do not eat or drink during soldering.

• Wear suitable protective clothing and protective glasses when soldering. Liquid brazing solder, etc. may cause serious burns or harm your eyes!

• Never use soldering flux, acid or similar aids when soldering. Such materials lead to bad soldering joints and they can also damage the tip of the soldering rod. Preferably, use a tubular solder with flux core.

• Do not touch any other area of the soldering rod than the handle when working. Risk of burns!

• Soldering must be done on non-combustible surfaces. Protect other materials nearby from damage through heat.

• The product must not be exposed to extreme temperatures, strong vibrations or heavy mechanical stress.

• Protect all cables from heat, sharp edges or other damage.

• Do not pull the power plug from the mains socket by pulling on the cable.

• If you have reason to assume that safe operation is no longer possible, disconnect the product immediately and secure it against inadvertent operation. After this, arrange for an expert to check the product.

A safe operation can no longer be assumed, if:

- the product shows visible signs of damage,

- the product does not work at all or well (leaking smoke or fuming smell, audible cracking noises, discolouration of the product or the adjacent surfaces)

- the product was stored under unfavourable conditions

- it was exposed to heavy loads during transport

• Do not leave packaging material carelessly lying around since it could become a dangerous plaything for children.

• The accident prevention regulations of the association of compensation insurers must be followed when using all electrical facilities and equipment in commercial locations!

• If you have any questions that are not answered in this manual, please contact our technical service or another specialist.

Getting Started



Please refer to the "Safety Instructions" chapter!

- Select a horizontal, stable and sufficiently large surface to erect the soldering station.
Protect heat-sensitive surfaces with a suitable cover. Never place the soldering station on surfaces of valuable furniture or floors; never place it on a carpet. Keep sufficient distance to combustible or easily inflammable objects (e.g. curtains).
- Insert the holder for the soldering rod into the side of the soldering station so that it is fixed.
- Take the cleaning sponge and moisten it with clear, cold water. Then, place it into the sponge holder.



Never fill water directly into the sponge holder!

- Place the soldering rod into its holder so that the soldering rod cannot fall out.
- Connect the mains plug to an appropriate earthed mains socket.
- Switch the soldering station on using the power switch ("I" = On). The control lamp at the switch should now light up.
- Regulate the desired temperature of the soldering iron with the adjusting knob.



Select a medium setting for leaded solder. However, a higher temperature should be selected for silver-containing solder.

The soldering rod requires some time to reach the set temperature. Wait for about 2 - 3 minutes before starting the first soldering work.

The solder should melt instantly upon contact with the soldering tip. Rising smoke is caused by evaporating flux contained inside the solder.

Regulate the temperature to higher range for larger soldering areas to execute the soldering process more quickly.

Lower the temperature during breaks. This saves energy and extends the durability of the soldering tip.

- Always put the soldering rod on the holder when it is heating up or during breaks from soldering.



Make sure that the soldering tip is well tin-coated when taking breaks or before switching the soldering station off.

Mechanical damage to the soldering tip destroys the protective coating there and thus reduces the service life considerably.

- Make sure the soldering contacts of the workpiece are clean. Only use electronic solder. Acidic solder can damage the soldering tip or the work piece.
- Heat up the soldering location with the soldering tip and add solder simultaneously.
- Remove the solder from the soldering location; then, remove the soldering tip.

Execute the soldering process quickly since the workpiece may be damaged otherwise (e.g. lifted conductors, overheated elements, etc.).

- Let the soldering location cool down. It may take 1 - 2 seconds for the solder to harden depending on the size of the soldering location. Do not move the soldered component or cable during that time; otherwise, a so-called "cold soldering point" may be the result. This is a soldering point with dull silver look, which does not provide good electrical contact nor good mechanical fixation.

A faultless soldering point, on the other side, shines similar to chrome.

- Clean the soldering tip occasionally from flux residues using the damp sponge. To do this, only briefly rub the soldering tip along the sponge. Do not press the soldering tip into the sponge; never hold the soldering tip at the sponge for too long, it may damage the sponge.
- Insert the soldering rod into the holder after finishing with the soldering work. Switch off the soldering station (switch position "O" = OFF). The control lamp at the switch goes out.

It takes at least 10 minutes for the soldering rod to cool down. Do not touch soldering tip or holder during that time, risk of burns!



The soldering station must be completely cooled down before storing it! There is a risk of fire, if this is not observed!

Change of soldering tip

Due to the underlying principle, the soldering tip is under mechanical load during soldering. This results in the soldering tip to become blunt so that a precise soldering is no longer possible at smaller workpieces.

In this case, the soldering tip can be replaced with a new one. However, this is not included in the delivery and must be ordered separately.

Proceed as follows to replace the soldering tip:

- Turn off the soldering station and let the soldering iron cool down completely.
- Loosen the striated cap nut at the soldering tip and remove it.
- Take the soldering tip out.
- Insert a new soldering tip.
- Place the cap nut in its position and tighten it carefully. Do not use force when screwing; do not use any tool!

Maintenance and Care

- The soldering station is maintenance-free, except for the occasional replacement of the soldering tip or sponge.
- Before carrying out any cleaning of the soldering station, it must be switched off and the mains plug must be disconnected from the mains socket.
Leave the soldering rod and the soldering station to cool down sufficiently.
- The exterior of the soldering station should only be wiped with a clean, soft, dry cloth.
Do not use aggressive cleaning agents or chemical solutions that could damage the housing (discolouring) or impair operation.
- The soldering tip does not require any special cleaning. It is sufficient to clean it occasionally from flux residues or excessive solder using the wet sponge.
The soldering tip must be well tin-coated before switching the soldering station off. This prevents a corrosion of the soldering tip.

Tips and Notes

- The soldering tip and the cap nut must be removed regularly from the soldering rod (see "Replacing the soldering tip") to prevent mechanical joining of components due to heat.
- If you have never worked with a soldering station or a soldering rod, it is advisable that you practice respective soldering works before attempting more difficult works. For further information, please refer to the Internet or relevant specialised literature.

Disposal



Dispose of an unserviceable product in accordance with the relevant statutory regulations.

Technical Data

Operating voltage	230 V/AC, 50 Hz
Power input.....	40 W
Protection class	I
Temperature of the soldering tip.....	150 °C to 420 °C (adjustable with rotary switch)

Station à souder analogique « JLT-13 », 40 W

N° de commande 58 84 37

Utilisation conforme

La station à souder analogique est utilisée pour effectuer des travaux de soudure dans le secteur électrique et électronique en combinaison avec divers brasages tendres (soudure au plomb/soudure d'argent). La température de soudure est réglable et la pointe peut être remplacée.

La station à souder est uniquement conçue pour fonctionner avec la tension du réseau (230 V/CA, 50 Hz).

Respectez impérativement les consignes de sécurité !

Toute utilisation autre que celle décrite précédemment peut endommager l'appareil. De plus, elle s'accompagne de dangers tels que court-circuit, incendie, électrocution, etc. Aucun composant du produit ne doit être modifié ou transformé !

Cet appareil satisfait aux prescriptions légales nationales et européennes. Tous les noms d'entreprises et les appellations d'appareils figurant dans ce manuel d'utilisation sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Tous droits réservés.

Contenu de la livraison

- Station à souder avec fer à souder
- Support
- Éponge
- Manuel d'utilisation

Explication des symboles



Le symbole de l'éclair dans le triangle est utilisé pour signaler un danger pour votre santé, par ex. un choc électrique.



Ce symbole attire l'attention sur les risques spécifiques lors du maniement, du fonctionnement et de l'utilisation du produit.



Le symbole de la « flèche » précède les conseils et les consignes d'utilisation.

Consignes de sécurité



Tout dommage résultant d'un non-respect du présent manuel d'utilisation entraîne l'annulation de la garantie ! Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages consécutifs !



De même, nous n'assumons aucune responsabilité en cas de dommages matériels ou corporels résultant d'une manipulation de l'appareil non conforme aux spécifications ou du non-respect des présentes consignes de sécurité ! Dans de tels cas, la garantie prend fin !

- Pour des raisons de sécurité et d'homologation (CE), il est interdit de modifier la construction ou de transformer l'appareil soi-même. Ne le démontez jamais !
- Ce produit n'est pas un jouet ; gardez-le hors de la portée des enfants. Risque de brûlures !

Les enfants doivent être toujours sous surveillance lorsqu'ils s'approchent du produit.

Conservez ce produit hors de portée des enfants.

- Le produit doit fonctionner uniquement avec l'alimentation électrique du secteur (voir le chapitre « Caractéristiques techniques »). Ne tentez jamais de faire fonctionner le produit sur une autre source d'alimentation, car cela l'endommagerait irréversiblement
- L'appareil est construit conformément à la classe de protection I. Le produit doit exclusivement être raccordé et utilisé avec une prise de courant avec conducteur de protection.
- Ce produit est homologué uniquement pour une utilisation intérieure dans des locaux secs et fermés.
- L'éponge qui peut être placée dans un support d'éponge sur le côté droit de la station à souder doit uniquement être imbibée d'eau propre et froide. La pointe chaude peut ensuite être nettoyée des résidus de matériaux de soudure à l'aide de l'éponge.

Ne nettoyez jamais la pointe avec une éponge sèche !



N'enlevez pas les restes d'étain de soudure sur la pointe en tapant celle-ci contre le boîtier de la station à souder !

Ne versez jamais d'eau directement dans le support d'éponge de la station à souder. Retirez l'éponge et imbitez-la d'eau. Remettez-la ensuite dans le support d'éponge.

- N'utilisez pas la station à souder dans des locaux ou environnements défavorables, contenant ou susceptibles de contenir des gaz, des vapeurs ou des poussières inflammables ! Risque d'explosion !
- Ne fixez pas d'objets sur la station à souder. Ne recouvrez jamais la station à souder - risque d'incendie !
- N'utilisez jamais le fer à souder pour chauffer des liquides.
- N'effectuez jamais des travaux sur des composants ou éléments qui sont sous tension. Coupez toujours l'alimentation au préalable.

Attention ! En cas de travaux ou de contact avec des condensateurs (ou composants similaires) ou avec des câbles/pistes conductrices qui sont y raccordés, il existe un risque de mort par électrocution ! Les condensateurs peuvent conduire de l'électricité des heures encore après leur déconnexion de la tension de service !

- Selon la pièce et/ou l'opération de soudure, la pièce devra être maintenue avec des dispositifs de serrage. Vous aurez alors les deux mains libres pour l'opération de soudure.
- Maintenez la zone de travail propre.
- Travaillez uniquement avec un éclairage adéquat dans la zone de travail.

• Veillez à une aération adéquate pendant la soudure. Les vapeurs de soudure et de flux décapant sont nocives pour la santé.

• Lavez soigneusement vos mains après toute opération avec de l'étain de soudure au plomb.

Ne mettez pas l'étain de soudure dans la bouche. Ne mangez pas et ne buvez pas pendant les travaux de soudure.

• Portez des vêtements et des lunettes de protection pendant les travaux de soudure. L'étain de soudure liquide, les particules de soudure, etc. peuvent provoquer des brûlures graves ou des lésions oculaires !

• N'utilisez jamais de pâtes à souder, d'acides de soudure ou de matériaux similaires lors des travaux de soudure. De telles substances résultent en une mauvaise brasure. De plus, elles peuvent détériorer la pointe. Utilisez de préférence un fil à souder avec âme décapante (appelée métal d'apport de brasage).

• Lors du travail avec le fer à souder, n'avancez pas votre main plus loin que le rebord de la poignée du fer à souder. Risques de brûlures !

• Soudez uniquement sur des surfaces non inflammables. Veillez à ce que la chaleur n'endommage pas les matériaux autour du site de soudure.

• L'appareil ne doit pas être exposé à des températures extrêmes, aux rayons du soleil, à de fortes vibrations ou à l'humidité.

• Protégez tous les câbles du bloc d'alimentation de la chaleur, des arêtes vives et d'autres dommages.

• Ne débranchez jamais le bloc d'alimentation en tirant sur le câble.

• S'il s'avère qu'une utilisation sans danger n'est plus possible, l'appareil doit être mis hors service et protégé contre toute utilisation involontaire. Faites contrôler le produit ensuite par un spécialiste.

Le fonctionnement sans risque n'est plus assuré lorsque :

- l'appareil est visiblement endommagé
- L'appareil ne fonctionne plus ou pas correctement (fumée épaisse crépitements audibles, décolorations du produit ou des surfaces adjacentes)
- l'appareil a été stocké dans des conditions défavorables
- l'appareil a subi des conditions de transport difficiles
- Ne laissez pas traîner le matériel d'emballage. Cela pourrait constituer un jouet dangereux pour les enfants.
- Dans les sites professionnels, il convient d'observer les consignes de prévention des accidents liées aux installations et aux matériaux électriques édictés par les syndicats professionnels.
- S'il vous reste encore des questions après la lecture de ce manuel d'utilisation, veuillez nous contacter ou vous adresser à un spécialiste.

Mise en service



Tenez compte du chapitre « Consignes de sécurité » !

- Comme emplacement d'installation pour la station à souder, optez pour une surface plane, stable et suffisamment grande.

Protégez les surfaces thermosensibles avec un support approprié. Ne placez jamais la station à souder sur des meubles ou planchers précieux. Ne la placez jamais sur un tapis. Gardez une distance suffisante par rapport aux objets inflammables ou facilement inflammables (par ex. des rideaux).

- Fixez le support du fer à souder sur le côté de la station à souder, de sorte qu'il soit fermement fixé.
- Prenez l'éponge de nettoyage et imbitez-la d'eau propre et froide. Placez-la ensuite dans le support d'éponge.



Ne versez jamais d'eau directement dans le support d'éponge !

- Placez le fer à souder sur le support, de sorte qu'il ne puisse pas tomber.
- Branchez le connecteur dans une prise de courant à contact de terre adéquate.
- Allumez la station à souder à l'aide de l'interrupteur (« I » = marche). Le témoin intégré dans l'interrupteur devrait maintenant s'allumer.
- Réglez à l'aide du bouton tournant la température de pointe souhaitée.



Sélectionnez la position centrale pour la soudure au plomb. Pour la soudure d'argent, il faudra par contre sélectionner une température plus élevée.

Le fer à souder nécessite un certain temps pour atteindre la température définie. Attendez 2 à 3 minutes environ avant d'effectuer la première opération de soudure.

Lorsque le métal d'apport entre en contact avec la pointe, celui-ci devrait fondre rapidement. En cas de formation de fumée, il s'agit ici de vapeurs de flux de soudure à l'intérieur du métal d'apport.

Pour de plus grandes brasures, augmentez la température pour pouvoir effectuer l'opération de soudure plus rapidement.

Pendant des pauses de travail, baissez la température du fer à souder. Cela économise de l'énergie et prolonge la durée de vie de la pointe.

- Déposez le fer à souder toujours dans son support pendant le préchauffage et les pauses de soudage.



Pendant les pauses de soudage et avant l'arrêt de la station à souder, veillez à ce que la pointe soit bien étamée.

Tout dommage mécanique de la pointe détruit la couche de protection de celle-ci et réduit donc fortement la durée de vie.

- Veillez à ce que les contacts de soudage de la pièce soient propres. Utilisez uniquement du fil à souder. Le métal d'apport contenant des acides peut détruire la pièce à souder.
- Lors de l'opération de soudure, chauffez le joint à braser avec la pointe et ajoutez du métal d'apport.
- Éloignez le métal d'apport du joint à braser ; éloignez ensuite la pointe du joint à braser.

Effectuez l'opération de soudure avec rapidité, sinon la pièce peut être endommagée (par ex. des pistes conductrices en saillie, des éléments surchauffés, etc.).

- Attendez que le joint à braser refroidisse. Il faudra attendre environ 1 à 2 heures en fonction du joint à braser jusqu'à ce que le métal d'apport s'endurisse. Pendant cet intervalle de temps, évitez de déplacer l'élément soudé ou le câble. autrement vous risquez d'avoir ce qu'on appelle une « soudure froide ». Dans ce cas, le joint à braser a une couleur argent mat et n'offre ni le bon contact électrique ni la bonne fixation mécanique.

Un joint à braser impeccable brille comme du chrome.

- Nettoyez la pointe de restes de flux de soudure de temps à autre à l'aide de l'éponge mouillée. Pour cela, passez légèrement l'éponge sur la pointe. N'appuyez pas la pointe contre l'éponge et ne tenez pas la pointe trop longtemps sur ou dans l'éponge au risque de l'endommager.

- Après les travaux de soudure, placez le fer à souder sur son support. Éteignez ensuite la station à souder (position de l'interrupteur « O » = arrêt). Le témoin intégré dans l'interrupteur s'éteint.

Il faut au moins 10 minutes pour refroidir complètement le fer à souder. Pendant cet intervalle de temps, évitez de toucher la pointe et le support - risques de brûlures !



Attendez que la station à souder ait complètement refroidi avant de la stocker ! Risque d'incendie en cas de non-respect de cette consigne !

Changement de pointe

La pointe est par principe soumise à une contrainte mécanique pendant l'opération de soudure. Cela se traduit par le fait que la pointe s'érouse, empêchant ainsi de réaliser des opérations de soudure précises sur des petites pièces.

Dans ce cas, il faudra remplacer la pointe émoussée par une pointe neuve. Celle-ci n'est pas fournie dans le contenu de la livraison. Il faut la commander séparément.

Procédez comme suit pour remplacer la pointe :

- Éteignez la station à souder et laissez le fer à souder refroidir complètement.
- Desserrez l'écrou moleté sur la pointe et retirez-le.
- Sortez la pointe.
- Insérez une pointe neuve.
- Remettez l'écrou moleté en place et serrez-le fermement. Ne forcez pas. N'utilisez pas d'outils pour le serrage !

Maintenance et entretien

- Mis à part le remplacement occasionnel de la pointe ou de l'éponge, la station à souder est sans maintenance.
- Avant le nettoyage, éteignez la station à souder et coupez-la de la tension du réseau. Débranchez le connecteur de la prise de courant.

Laissez ensuite le fer à souder et la station à souder refroidir complètement.

- L'extérieur de la station à souder ne doit être nettoyé qu'avec un chiffon doux, sec et propre. N'utilisez en aucun cas de détergent agressif ou de solution chimique, car ils pourraient détériorer la surface du boîtier (décolorations) ou nuire au bon fonctionnement de l'appareil.

- La pointe ne nécessite pas de nettoyage spécial. Il suffit de la nettoyer de temps en temps pendant l'opération de soudure de tous les restes de flux de soudure ou de tout excédent de métal d'apport en vous servant de l'éponge humide.

Étamez bien la pointe avant d'éteindre la station à souder. Cela permet de prévenir toute formation de corrosion sur la pointe.

Trucs et astuces

- La pointe et l'écrou moleté doivent être retirés du fer à souder à intervalles réguliers (voir « Changement de pointe »), pour éviter toute liaison mécanique des composants en raison de la chaleur.
- Si vous n'avez jamais utilisé une station à souder et/ou un fer à souder, il est recommandé de commencer par des tests de soudure avant de commencer à réaliser des opérations plus difficiles. Vous trouverez de plus amples informations sur Internet ou dans la littérature spécialisée.

Elimination



Il convient de procéder à l'élimination de l'appareil en fin de vie conformément aux prescriptions légales en vigueur. ♻

Caractéristiques techniques

Tension de service230 V/CA, 50 Hz

Consommation électrique.....40 W

Classe de protection.....I

Température de la pointe 150 °C à 420 °C (réglable avec la molette de réglage)

Analoog soldeerstation „JLT-13“, 40 W



Bestelnr. 58 84 37

Beoogd gebruik

Het analoog soldeerstation is bedoeld voor het uitvoeren van soldeerwerkzaamheden op het elektro- en elektronicegebied in combinatie met diverse zachtsolderen (lood-/zilversoldeer). De soldeertemperatuur kan worden ingesteld en de soldeerpunt kan worden vervangen.

Het soldeerstation is uitsluitend geschikt voor gebruik op de netspanning (230 V/AC, 50 Hz).

Volg de veiligheidsaanwijzingen te allen tijde op!

Elke andere toepassing dan hierboven beschreven, kan leiden tot beschadiging van dit product. Voorts bestaat hierbij kans op bijvoorbeeld kortsluiting, brand of een elektrische schok. Wijzig niets aan dit product en bouw het niet om!

Dit product voldoet aan de wettelijke, nationale en Europese eisen. Alle voorkomende bedrijfsnamen en productaanduidingen zijn handelsmerken van de betreffende eigenaren. Alle rechten voorbehouden.

Omvang van de levering

- Soldeerstation met soldeerbout
- Soldeerbouthouder
- Spons
- Gebruiksaanwijzing

Verklaring van pictogrammen



Het pictogram met de bliksemschicht wordt gebruikt, als er gevaar bestaat voor uw gezondheid, bijv. door een elektrische schok.



Dit pictogram wijst op bijzondere gevaren bij de hantering, het gebruik en de bediening.



Het „pijl“ symbool wijst op speciale tips en bedieningsvoorschriften.

Veiligheidsaanwijzingen



Bij schade, veroorzaakt door het niet in acht nemen van deze gebruiksaanwijzing, vervalt het recht op waarborg/garantie! Voor gevolgschade zijn wij niet aansprakelijk!



Wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor materiële schade of persoonlijk letsel, veroorzaakt door ondeskundig gebruik of het niet opvolgen van de veiligheidsaanwijzingen! In dergelijke gevallen vervalt de waarborg/garantie!

- Om redenen van veiligheid en toelating (CE) is het eigenmachtig ombouwen en/of wijzigen van het product niet toegestaan. Haal het product nooit uit elkaar!
- Dit product is geen speelgoed, houd het buiten bereik van kinderen! Verbrandingsgevaar!

Verlies kinderen nooit uit het oog wanneer zij zich in de buurt van het product bevinden.

Bewaar het product buiten bereik van kinderen.

- Gebruik het product uitsluitend onder netspanning (zie paragraaf „Technische gegevens“). Probeer het product nooit onder een andere spanning te gebruiken, hierdoor kan het onherstelbaar beschadigd raken.
- Het product is geconstrueerd conform veiligheidsklasse I. Het mag uitsluitend worden aangesloten en gebruikt op geaarde contactdozen.
- Het product is uitsluitend geschikt voor gebruik in droge, gesloten ruimten binnenshuis.
- De spons, die aan de rechter zijde van het soldeerstation in een daarvoor aangebracht sponsbakje kan worden geplaatst, mag alleen met schoon, koud water worden bevochtigd. Aan de spons kan dan later de hete soldeerpunt met fluxresten worden schoongemaakt.

Maak de soldeerpunt nooit schoon aan een droge spons!

Klop de soldeertinresten aan de soldeerpunt er niet af boven de behuizing van het soldeerstation!

Gooi nooit water direct in het sponsbakje van het soldeerstation, maar haal de spons eruit en bevochtig deze met water. Leg hem vervolgens terug in het sponsbakje.



• Gebruik het soldeerstation niet in ruimtes of onder ongunstige omstandigheden waarbij brandbare gassen, dampen of stoffen aanwezig zijn of aanwezig kunnen zijn! Explosiegevaar!

• Bevestig geen voorwerpen aan het soldeerstation, bedek het soldeerstation niet, er is dan sprake van brandgevaar!

• Gebruik de soldeerbout nooit voor het verwarmen van vloeistoffen.

• Soldeer nooit bouwonderdelen of bouwelementen, die onder spanning staan. Schakel altijd vooraf de spanning uit.

Let op! Bij het vastpakken of het solderen aan condensatoren (of gelijke bouwelementen) of hiermee verbonden leidingen/geleidende banen, kan dit tot een levensgevaarlijke elektrische schok leiden! Condensatoren kunnen zelfs uren na het uitschakelen nog geladen zijn met bedrijfsspanning!

• Afhankelijk van het werkstuk resp. soldeerproces, moet het werkstuk door geschikte spaninstallaties worden vastgezet. Hierdoor heeft u beide handen vrij voor het solderen.

• Houd uw werkplek schoon.

• Werk alleen bij voldoende verlichting van de werkplek.

• Zorg tijdens het solderen voor voldoende ventilatie. Soldeer- en fluxdampen kunnen schadelijk zijn voor de gezondheid.

• Was uw handen grondig, nadat u met loodhoudend soldeertin hebt gewerkt. Stop geen soldeertin in de mond, eet of drink niet tijdens de soldeerwerkzaamheden.

• Draag tijdens het solderen beschermende kleding en een veiligheidsbril. Vloeibaar soldeertin, soldeerspray enz. kunnen tot ernstige verbrandingen of oogbeschadigingen leiden!

• Gebruik tijdens het solderen nooit soldeervetten, soldeerzuren of overeenkomstige hulpmiddelen. Deze veroorzaken slechte soldeervlakken en kunnen bovendien de soldeerpunt beschadigen. Gebruik bij voorkeur een soldeerdraad met fluxkern (zgn. gevuld soldeer).

• Grijp tijdens de soldeerwerkzaamheden niet boven de voelbare greepgrens aan de soldeerbout. Verbrandingsgevaar!

• Soldeer uitsluitend op niet-brandbare oppervlakken. Let op nabijgelegen materialen, omdat deze door de hitte beschadigd kunnen raken.

• Stel het product niet bloot aan extreme temperaturen, sterke trillingen of zware mechanische belastingen.

• Bescherm alle kabels tegen warmte, scherpe kanten of andere beschadigingen.

• Trek de stekker van het netsnoer nooit aan het snoer uit de contactdoos.

• Stel - als aannemelijk is dat veilig gebruik niet langer mogelijk is - het product buiten bedrijf en borg het tegen onbedoeld gebruik. Laat een vakman vervolgens het product inspecteren.

Ga ervan uit dat veilig gebruik niet langer mogelijk is, als:

- het product zichtbaar is beschadigd
- het product niet of niet langer correct werkt (vrijkomende rook, hoorbare knispingen, verkleuringen van het product of aangrenzende vlaktes)
- het product onder ongunstige omstandigheden werd opgeslagen
- het apparaat aan zware transportbelastingen heeft blootgestaan

• Laat verpakkingsmateriaal niet rondslingeren, dit kan voor kinderen gevaarlijk speelgoed zijn.

• In bedrijven moet rekening gehouden worden met de voorschriften ter voorkoming van ongevallen opgesteld door de nationale bonden van de ongevallenverzekering voor elektrische installaties en productiemiddelen!

• Raadpleeg, als u nog vragen hebt die niet in deze gebruiksaanwijzing worden beantwoord, onze technische klantenservice of andere vakmensen.

Ingebruikname



Houd rekening met het hoofdstuk „Veiligheidsaanwijzingen“!

- Kies als staanplaats voor het soldeerstation een horizontaal, stabiel, voldoende groot vlak. Bescherm warmtegevoelige oppervlakken met een passende onderlegger. Plaats het soldeerstation nooit op waardevolle meubelopervlakken of op de grond, zet het nooit op een tapijt. Houd voldoende afstand tot brandbare of licht ontvlambare voorwerpen (bijv. gordijnen).
- Steek de soldeerbouthouder voor de soldeerbout aan de zijkant in het soldeerstation, zodat hij goed vastzit.
- Pak de schoonmaakspoon in de hand en bevochtigt hem met schoon, koud water. Leg deze vervolgens in het sponsbakje.



Vul het sponsbakje nooit direct met water!

- Plaats de soldeerbout in de soldeerbouthouder, zodat de soldeerbout er niet uit kan vallen.
- Steek de netstekker in een reglementair geaarde contactdoos.
- Schakel het soldeerstation via de netschakelaar in („I“ = aan). Het controlelampje in de schakelaar moet nu gaan branden.
- Draai de regelaar op de gewenste soldeerpunttemperatuur.



Voor loodhoudend soldeer kiest u een middenste stand. Voor zilversoldeer moet daarentegen een hogere temperatuur worden gekozen.

Het duurt even voordat de soldeerbout de ingestelde temperatuur heeft bereikt. Wacht ongeveer 2 - 3 minuten, voordat u het eerste soldeerproces uitvoert.

Als het soldeer de soldeerpunt aanraakt, dient deze snel te smelten. Komt er rook vrij, dan betreft het hier het verdampende fluxmiddel, dat zich binnenin het soldeer bevindt.

Stel bij grotere soldeervlakken de temperatuur naar boven bij, om het solderen sneller te kunnen uitvoeren.

Bij werkonderbrekingen draait u de temperatuur van de soldeerbout terug. Dit bespaart energie en verlengt de levensduur van de soldeerpunt.

- Plaats de soldeerbout bij het opwarmen en tijdens de soldeeronderbrekingen altijd in de soldeerbouthouder.



Bij soldeeronderbrekingen maar ook voor het uitschakelen van het soldeerstation moet er op worden gelet, dat de soldeerpunt voldoende tin bevat.

Een mechanische beschadiging van de soldeerpunt maakt de zich daar bevindende beschermlaag kapot en verkort daarmee de levensduur aanzienlijk.

- Zorg voor schone soldeercontacten van het werkstuk. Gebruik uitsluitend elektronicasoldeer. Door zuurhoudend soldeersel kan de soldeerpunt of het werkstuk defect raken.
- Verwarm bij het solderen het soldeervlak met de soldeerpunt en voer tegelijkertijd soldeer aan.
- Haal het soldeer weg bij het soldeervlak; verwijder aansluitend de soldeerpunt van het soldeervlak.

Voer het solderen snel uit, omdat het werkstuk anders beschadigd kan raken (bijv. opgetilde geleidende banen, oververhitte bouwelementen enz.).

- Laat het soldeervlak afkoelen. Het kan, afhankelijk van de grootte van het soldeervlak, ongeveer 1 - 2 seconden duren voor het soldeer uithardt. Beweeg gedurende deze periode het gesoldeerde bouwelement of de kabel niet, omdat er anders een zogeheten „koud soldeervlak“ ontstaat. Bij deze trekt het soldeervlak het matzilver eruit en biedt het noch een goed elektrisch contact noch een goede mechanische fixatie.

Een correct soldeervlak glanst daarentegen net als chroom.

- Maak de soldeerpunt regelmatig aan de vochtige spons schoon van fluxmiddelrestanten. Veeg de soldeerpunt hiervoor slechts kort af aan de spons. Druk de soldeerpunt niet in de spons, houd de soldeerpunt ook nooit te lang aan of in de spons, omdat deze hierdoor wordt beschadigd.
- Plaats, na beëindiging van de soldeerwerkzaamheden, de soldeerbout weer in de soldeerbouthouder. Schakel vervolgens het soldeerstation uit (schakelstand „O“ = uit). Het controlelampje in de schakelaar gaat uit.

De soldeerbout heeft minimaal 10 minuten nodig om af te koelen. Pak gedurende deze periode noch de soldeerpunt noch de soldeerbouthouder vast; verbrandingsgevaar!



Het soldeerstation moet eerst volledig zijn afgekoeld voordat u dit opbergt! Als dit niet wordt opgevolgd, bestaat brandgevaar!

Vervangen van de soldeerpunt

Normaal gesproken ontstaat er bij het solderen een mechanische belasting van de soldeerpunt. Dit leidt ertoe dat de soldeerpunt stomp wordt en nauwkeurig solderen aan kleinere bouwonderdelen niet meer mogelijk is.

In dit geval kan de soldeerpunt door een nieuwe worden vervangen. Deze is echter niet bij de levering inbegrepen en dient apart te worden besteld.

Ga, voor het het vervangen van de soldeerpunt, als volgt te werk:

- Zet het soldeerstation uit en laat de soldeerbout volledig afkoelen.
- Maak de geribbelde wartelmoer aan de soldeerpunt los en haal deze eraf.
- Trek de soldeerpunt eruit.
- Plaats een nieuwe soldeerpunt.
- Plaats de wartelmoer en draai deze voorzichtig vast. Gebruik hierbij echter geen geweld en gebruik geen gereedschap bij het vastdraaien!

Service en onderhoud

- Het soldeerstation is voor u, op incidentele vervanging van de soldeerpunt of een spons na, onderhoudsvrij.
- Voorafgaand aan het schoonmaken moet het soldeerstation uitgeschakeld en van het stroomnet gescheiden worden, trek de netstekker uit het stopcontact. Laat de soldeerbout en het soldeerstation vervolgens voldoende afkoelen.
- Veeg de buitenkant van het soldeerstation alleen schoon met een schone, zachte en droge doek. Gebruik in geen geval agressieve schoonmaakmiddelen of chemische oplossingen, omdat deze de behuizing kunnen aantasten of de werking beïnvloeden.
- Voor de soldeerpunt is geen speciale reiniging noodzakelijk. Het volstaat deze tijdens het solderen regelmatig aan de vochtige spons schoon te maken van fluxmiddelrestanten of overvloedig soldeer. Voordat u het soldeerstation uitschakelt, moet de soldeerpunt goed met tin bedekt zijn. Dit voorkomt corrosie van de soldeerpunt.

Tips en aanwijzingen

- De soldeerpunt en de wartelmoer moeten regelmatig uit de soldeerbout worden verwijderd (zie „Vervangen van de soldeerpunt“), om te voorkomen dat de bestanddelen door de warmte-inwerking mechanisch verbinden.
- Indien u nog nooit met een soldeerstation resp. een soldeerbout hebt gewerkt, is het aan te bevelen eerst overeenkomende soldeeroefeningen uit te voeren, voordat u zich aan de moeilijke werkzaamheden waagt. Op het internet of in overeenkomstige vakliteratuur vindt u hierover geschikte informatie.

Verwijdering



Verwijder het product aan het einde van zijn levensduur in overeenstemming met de geldende wettelijke bepalingen.

Technische gegevens

Bedrijfsspanning	230 V/AC, 50 Hz
Vermogensopname	40 W
Veiligheidsklasse	I
Soldeerpunttemperatuur	150 °C tot 420 °C (met draairegelaar instelbaar)