



LOCTITE® 7063™

Mai 2005

PRODUKTBEschreibung

LOCTITE® 7063™ besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	lösungsmittelhaltiger Reiniger
Chemische Basis	Isoparaffin, Dimethoxymethan und Ethanol
Aussehen	Klar, farblose Lösung ^{LMS}
Viskosität	Sehr niedrig
Aushärtung	Entfällt
Anwendung	Oberflächenreiniger

LOCTITE® 7063™ ist ein FCKW-freier, lösungsmittelhaltiger Reiniger, der zum Entfetten und Reinigen von Oberflächen eingesetzt wird, die mit LOCTITE®-Klebstoffen geklebt werden sollen. Das Produkt kann auch zum Reinigen und Entfetten von Maschinenteilen im Rahmen von Wartungsarbeiten verwendet werden.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Spez. Dichte bei 25 °C	0,74
Infrarotspektrum	wie Standard ^{LMS}
Viskosität bei 20°C, mPa·s (cP)	2
Abluftzeit bei 20 °C, Sekunden	≤60
MAK (ACGIH), ppm	600
Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt	

TYPISCHE FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN

LOCTITE® 7063™ hat keinen Einfluß auf die Aushärtegeschwindigkeit und die Endfestigkeit von LOCTITE®-Klebstoffen, außer daß durch eine saubere Oberfläche eine gute Haftung und eine zuverlässige Aushärtung sichergestellt wird. Nicht saubere oder nur teilweise gereinigte Oberflächen können einen negativen Einfluß auf die Leistungsfähigkeit von Klebstoffen haben.

SICHERHEITSHINWEISE

Für den Umgang mit dem Reiniger gelten die Regeln für leichtentzündliche Stoffe, sowie die entsprechenden örtlichen behördlichen Vorschriften.

Kontakt von Produkt oder dessen Dämpfen mit offener Flamme oder nicht flammgeschützten elektrischen Geräten unbedingt vermeiden.

Das Lösungsmittel kann bestimmte Kunststoffe oder Beschichtungen angreifen. Dem Anwender wird empfohlen, vorher die Verträglichkeit mit allen Materialien zu prüfen.

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte in Verbindung mit einem Dichtstoff nicht für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Gebrauchshinweise

1. Produkt auf die zu reinigenden Oberflächen durch Sprühen oder mittels eines mit Reiniger getränkten Papiertuchs auftragen.
2. Noch nasse Oberflächen mit einem sauberen Papiertuch abwischen, um sicherzustellen, daß Verunreinigungen und überschüssiges Lösungsmittel entfernt werden.
3. Reinigung bei Bedarf wiederholen.
4. Lösungsmittel ablüften lassen, bis die Oberflächen komplett trocken sind .
5. Loctite®-Klebstoff sofort auftragen und anschließend Teile fügen.

Loctite Material-Spezifikation ^{LMS}

LMS vom 01. Dezember 2004. Prüfberichte über die angegebenen Eigenschaften sind für jede Charge erhältlich. LMS-Prüfberichte enthalten ausgewählte, im Rahmen der Qualitätskontrolle festgelegte Prüfwerte, die als relevant für Kunden-Spezifikationen erachtet werden. Darüber hinaus sind umfassende Kontrollmaßnahmen in Kraft, die eine gleichbleibend hohe Produktqualität gewährleisten. Spezifikationen unter Berücksichtigung von speziellen Kundenwünschen können über die Qualitätsabteilung von Henkel koordiniert werden.

Lagerung

Das Produkt ist als entzündlich eingestuft und muss in geeigneter Weise und entsprechend den behördlichen Vorschriften gelagert werden. Nicht zusammen mit Oxidationsmitteln oder brennbaren Stoffen lagern. Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auch auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Hinweis

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

LOCTITE ist ein Warenzeichen der Firma Henkel

Referenz 1.0