

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

DECLARATION OF CONFORMITY

CEI Conrad Electronic International (HK) Limited
18th Floor, Tower 2, Nina Tower, No. 8 Yeung Uk Road,
Tsuen Wan, New Territories, Hong Kong

Erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das(die) Produkt(e)
Declares on our own responsibility, that the product(s)

Bestell Nr. <i>Order No</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Modell Nr. <i>Model No</i>
1596319	Snakebyte power bank with stand for Swtich	Power Pack

konform ist (sind) mit folgenden Richtlinien, Normen und/oder Verordnungen.
is (are) in conformity with following directives, norms and/or regulations.

Verantwortlich für Europa: Responsible for Europe:
Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau

EMCD Richtlinie 2014/30/EU / *EMCD directive 2014/30/EU*

EN 55032: 2015
EN 61000-3-2: 2014
EN 61000-3-3: 2013
EN 55024: 2010 +A1: 2015

RoHS Richtlinie 2011/65/EU / *RoHS directive 2011/65/EU*

CE Zeichen auf dem Produkt / *CE marking on product*



Hong Kong, 17.08.2017

CEI Conrad Electronic International (HK) Limited
18th Floor, Tower 2, Nina Tower, No. 8 Yeung Uk Road,
Tsuen Wan, New Territories, Hong Kong

Mr. Christian Listl
Bevollmächtigter Vertreter des Herstellers
Authorized representative of manufacturer